

工程変更連絡書 Process Change Notice

ヒロセ電機株式会社
東莞工場 品質管理課
Dongguan Factory, Quality control
section, Hirose Electric Co., Ltd.

承認 (Approval) 査閲 (Review) 作成 (Created by)

2022.09.15 HIROSE 2022.09.15 HIROSE 2022.09.15 HIROSE

貴社益々ご清栄のこととお喜び申し上げます。日頃は弊社製品のお引き立てを賜り、厚く御礼申し上げます。
早速ですが、貴社への納入製品について、下記の通り工程変更を計画しております。
本書にて工程変更のご案内をさせていただきます。変更計画可否を提出後 2週間以内にご返却を賜りたくお願い致します。
We truly appreciate your significant support always.
We are currently planning on the below process change for the products planned to be delivered to your company.
Forwarding shares the notification of the process change. Your approval for the change plan within 2 weeks will be appreciated.

貴社品番/Product number of your company 弊社品番/Product number by Hirose 弊社品名/Product name by Hirose
0573-3002-3-20 FX23-40P-0.5SV15(20)

変更1 区分 Type 生産場所の追加 / Production location addition 理由 Reason 受注増に伴い、現在のマレーシア工場は生産能力が不足しており、中国の東莞工場拠点を追加して生産する Increase in order volume, At present, the capacity of Malaysian factories is insufficient, and Dongguan factories are added in China for production

変更2 区分 Type - 理由 Reason -

Table with 3 main columns: 変更前 (Before the change), 変更後 (After the change), 影響範囲 (The scope that will be affected). Includes details about production location change and design specifications.

Execution schedule of the change plan / 変更実施計画. Gantt chart showing schedule from 8/E to 1/E for various steps like 工程整備, 標準類の整備, トライ / Trial, etc.

量産納入予定日 Scheduled delivery date of mass production products 2022年11月予定 Scheduled on 11/2022
変更計画可否回答希望日 Date of your acknowledgement 2022年 11月 9日 09/11/2022
備考 Remarks

ヒロセ電機株式会社 行き
To: Hirose Electric Co., Ltd.

貴社名: Your company name:

変更計画可否回答書 Answer to the change plan notification (approval)	製品名 Product name:	FX23-40P-0.5SV15(20)	ご判定日 Judgment day
	変更内容 Content of change:	生産場所の追加 / Production location addition —	ご担当者 Person in charge
変更計画可否 Approve or Not approve for the change:	承認 Approved	否認 Not approved	条件付 With condition
必要提出資料、その他指示事項 Required materials for submission / other directions			